

**RENDICONTAZIONE DEI CONTRIBUTI PUBBLICI RICEVUTI  
NELL'ANNO 2021  
(Ex Legge 124 del 2017)**

<b><i>Teatro Laboratorio Isola di Confine APS, CF 90012760550, PI 01402740550</i></b>			
<b>DATA DI INCASSO</b>	<b>SOGGETTO EROGATORE</b>	<b>CAUSALE</b>	<b>IMPORTO</b>
22/01/2022	Regione Umbria	Contributo attività L.R. 17/04 - PROGRAMMA ANNUALE PER LO SPETTACOLO ANNO 2020	10.500,00
17/03/2021	Comune di Marsciano	Contributo attività culturali Natale 2020.	2.500,00
30/04/2021	Ministero dei Beni e delle Attività Culturali e del Turismo	Contributo fondo emergenza Covid Teatro	9.998,00
15/04/2021	Regione Umbria	Contributo attività L.R. 17/04 - PROGRAMMA ANNUALE PER LO SPETTACOLO ANNO 2020	4.500
03/06/2021	Comune di Todi	Compenso realizzazione di n. 2 videoracconti per bambini da pubblicare nell'ambito dell'edizione 2021 del Maggio dei Libri	488,00
11/11/2021	Ministero dei Beni e delle Attività Culturali e del Turismo.	Contributo fondo emergenza Covid Teatro	9.998,00
16/11/2021	Comune di Todi	Compenso laboratorio-spettacolo "Famiglie d'arte" nell'ambito dell'iniziativa "Family for the future"	330,00
17/12/2021	Regione Umbria	Contributo attività L.R. 17/04 - PROGRAMMA ANNUALE PER LO SPETTACOLO ANNO 2020	4.900,00
21/12/2021	Ministero dei Beni e delle Attività Culturali e del Turismo.	Contributo fondo emergenza Covid Teatro Spettacoli all'aperto	4.535,20
<b>TOTALE CONTRIBUTI</b>			<b>47.749,20</b>